

MONITOUCH

テクニカルインフォメーション

2018年4月25日

テーマ	三菱 QnU シリーズ 内蔵 Ethernet ポートと V9 の接続		
該当機種	V9 シリーズ	No. TI-M-1257	1/4

1. 接続環境

モニタタッチ : V9080iSD

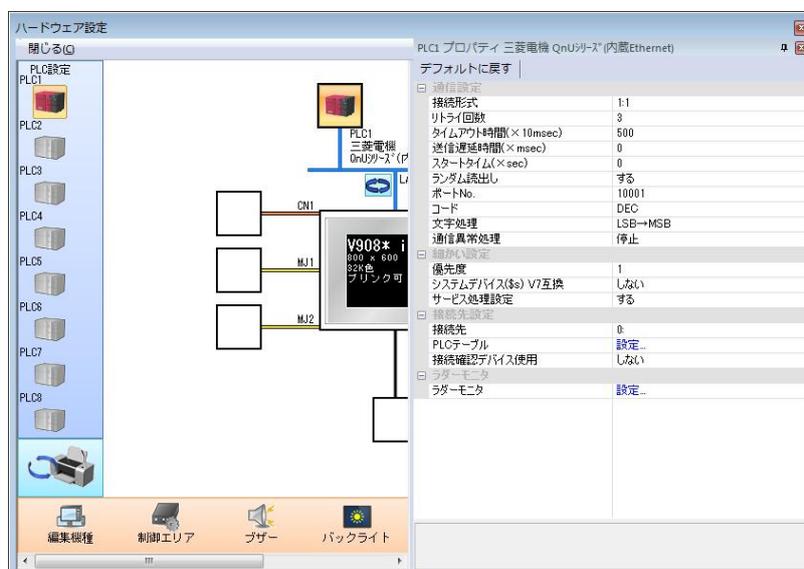
PLC : Q03UDECPU

使用ソフト : V-SFT-6、GX Works2 Ver 1.95Z

2. V-SFT 設定手順

- ① V-SFT を立ち上げ、モニタタッチの機種と PLC の機種 [QnU シリーズ (内蔵 Ethernet)] を選択します。

接続先ポートとプロトコル (TCP または UDP) を選択します。[完了] をクリックすると「PLC1 プロパティ」が表示されます。



- ② [通信設定]において、
- ・[ランダム読出し]を「する」に設定します。
 - ・[通信設定]で PLC 通信に使用する V9 のポート No. を 1024～65535 から任意設定します (※ No. 8001 を除く)。



- ③ [接続先設定]において、
- ・[PLC テーブル]で、接続する PLC の IP アドレス、ポート No. を設定します。
(※ポート No. 5000～5900 は設定不可)
 - ・[接続先]で、接続 PLC の IP アドレスを PLC テーブルより選択します。

サービス処理設定 | する

接続先設定

接続先 | 0:192.168.1.1(PLC)

PLCテーブル | 設定...

接続確認デバイス使用 | しない

ラダーモニタ

ラダーモニタ | 設定...

PLCテーブル

No.	局名	IPアドレス	ポートNo.
0	PLC	192.168.1.1	8000
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			

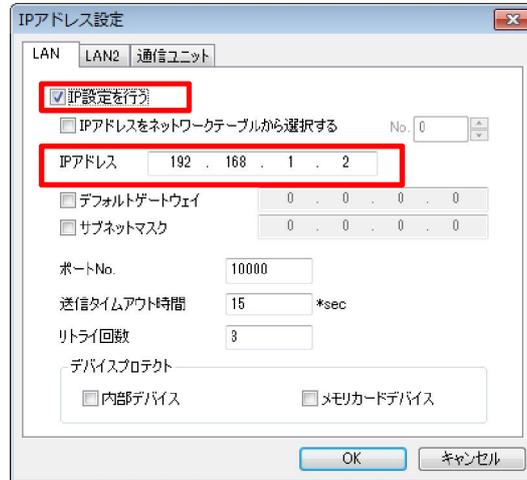
閉じる

注意：

接続形式 1:n の場合、接続先は表示されません。

1:n の場合、各アイテムのメモリ設定にて接続先 PLC の PLC テーブル No. を選択します。

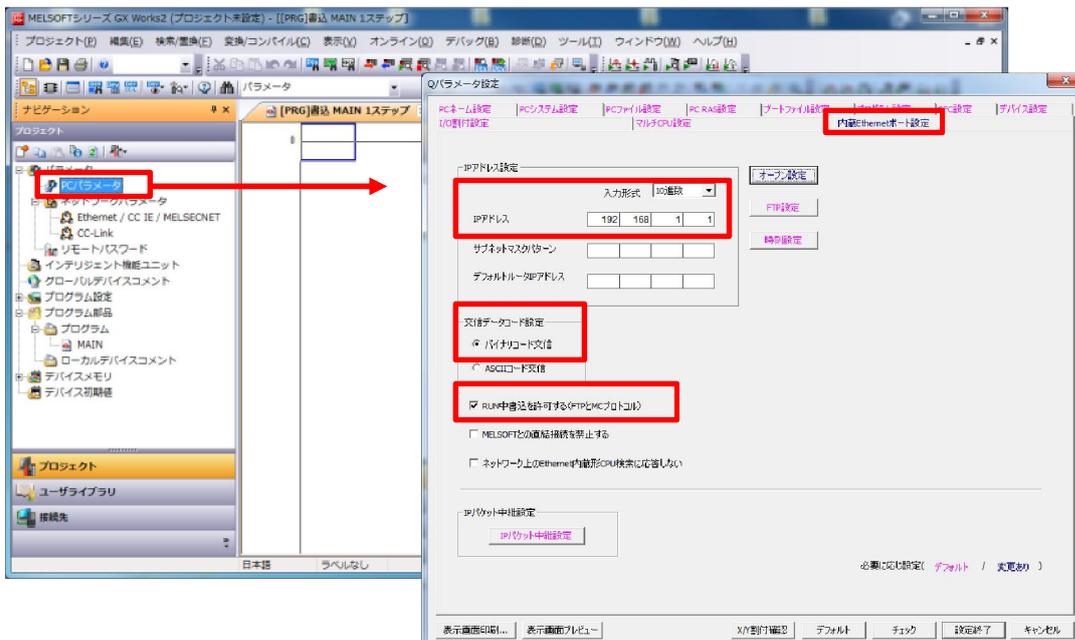
- ④ [システム設定]→[Ethernet 通信]→[自局アドレス]で V9 本体(自局)の IP アドレスを登録します。
 IP アドレス設定ダイアログから直接 IP アドレス等を設定するか、ネットワークテーブルであらかじめ登録した情報を「IP アドレスをネットワークテーブルから選択する」で指定します。
 ※ここで IP アドレス設定を行わない場合、V9 本体で[ローカル画面]→[LAN 設定]から手動で設定してください。



- ⑤ 画面データを本体に転送します。

3. GX Works2 設定手順

- ① GX Works2 を立ち上げます。
- ② [PC パラメータ]をダブルクリックし、[内蔵 Ethernet ポート設定]において、
 - ・ PLC の IP アドレスを設定します。
 - ・ [交信データコード設定]を「バイナリコード交信」に設定します。
 - ・ [□RUN 中書込を許可する (FTP と MC プロトコル)]にチェックを入れます。



- ③ [オープン設定]をクリックすると、[内蔵 Ethernet ポートオープン設定]が表示されます。
 IP アドレス/ポート番号入力形式は 10 進数にすると便利です。
- ・ プロトコル : TCP または UDP (P1 の手順①において、「接続先ポート」で選択したプロトコルに合わせます)
 - ・ オープン方式 : MC プロトコル
 - ・ 自局ポート番号 : V9 と通信する自局ポート番号を指定します (下図参照)

内蔵Ethernetポートオープン設定

IPアドレス/ポート番号入力形式: 10進数

	プロトコル	オープン方式	TCP接続方式	自局ポート番号	通信相手IPアドレス	通信相手ポート番号
1	UDP	MCプロトコル		8000		
2	TCP	MELSOFT接続				
3	TCP	MELSOFT接続				
4	TCP	MELSOFT接続				
5	TCP	MELSOFT接続				
6	TCP	MELSOFT接続				
7	TCP	MELSOFT接続				
8	TCP	MELSOFT接続				
9	TCP	MELSOFT接続				
10	TCP	MELSOFT接続				
11	TCP	MELSOFT接続				
12	TCP	MELSOFT接続				
13	TCP	MELSOFT接続				
14	TCP	MELSOFT接続				
15	TCP	MELSOFT接続				
16	TCP	MELSOFT接続				

PLCテーブル

No.	局名	IPアドレス	ポートNo
0	PLC	192.168.1.1	8000
1			
2			
3			

V9 の接続先設定のポート No. と合わせます。

(*) IPアドレスとポート番号はIPアドレス/ポート番号入力形式で選択した進数形式で表示されます。選択した進数形式で入力してください。

設定終了 キャンセル

- ④ 以上の設定を PLC に書込み、PLC の電源を再投入します。