# **MONITOUCH**

# テクニカルインフォメーション

2025年10月

テーマ	三菱 i Q-R シリーズ タグのインポート手順			
該当機種	X1, V10, V9, TS	No.	TI-M-1282-1	1/11

#### 目的

タグ編集

PLC1

タグ名

Count data1

Count data2

Count data3

ProductName

LabelA.Name

LahelA.Age

LabelA.Number

インボート

Error1 Error2

Error3

タグ総数:11

三菱電機製の iQ-R で作成したラベルを画面データにインポートして、タグとしてアイテムに割り当てる手順について 説明します。グローバルラベル、構造体に対応しています。

ラベル名 Countdata1

Countdate2 Countdate3 Error1 Error2

Error3 ProductN Size

LabelA

また、画面データ上にタグと標準デバイスDやMなどを混在して使用できます。

検索

WORD

WORD WORD

BOOL

BOOL

BOOL

STRIM

INT[5

STRI

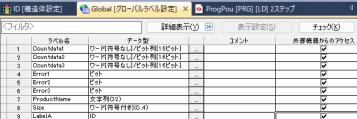
WORD DWORD

Smart Editor

インポート

局番 0

アクセス局 管理CPU



デバイス

GX Works3

拡張表示: 自動

デーカ型

テース室 文字列(32) ワード[符号なし]/ピット列[16ピット] ダブルワード[符号なし]/ピット列[32ピット]

LabelA( ID )

ラベル名

# 使用環境

## 対応機種

X1, V10, V9, TS

# 本体プログラムバージョン

	V1	V10	V9	TS		
	۸۱	٧١٥	V9	TS4000	TS2060	
バージョン	Ver. 1. 900 以降	Ver. 1. 400 以降	Ver. 3. 200 以降	Ver. 1. 000 以降	Ver. 2. 450 以降	

未使用外削除 🔻

## 作画ソフト

- Smart Editor Ver. 1.0.2.0 以降 (TS4000 は Ver.1.1.0.0 以降)

削除

- V-SFT Ver. 6.2.6.0 以降 (TS4000 は編集不可)

## PLC ソフト

GX Works3

#### 対応 PLC

Smart Editor PLC 選択	СРИ	ユニット	TCP/IP	UDP/IP	ポート No.
iQ-R シリーズ タグ	R04、R08、R16	CPU 内蔵	0	0	オープン設定
(内蔵 Ethernet)	R32、R120	Ethernet	0	O	任意 (max16 台)

# ラベルの使用可能データ型一覧

GX Works3		Smart Editor	<b>佐田</b>
表記	データ型	データ型	範囲
			Dim0:0~65535
ビット	ビット整数	B00L	Dim1:0~32767
			Dim2:0~16383
			Dim0:0~65535
ワード[符号付き]	符号付き2バイト整数	INT	Dim1:0~32767
			Dim2:0~16383
			Dim0:0~65535
ダブルワード[符号付き]	符号付き4バイト整数	DINT	Dim1:0~32767
			Dim2:0~16383
			Dim0:0~65535
単精度実数	4 バイト浮動小数点	REAL	Dim1:0~32767
			Dim2:0~16383
			Dim0:0~511
文字列(32)	文字列	STRING	Dim1:0~255
			Dim2:0~127
- 1° [45 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -			Dim0:0~65535
ワード[符号なし]/ビット列   [16 ビット]	2 バイト整数	WORD	Dim1:0~32767
			Dim2:0~16383
₩ - 1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1			Dim0:0~65535
ダブルワード[符号なし]/ビット	4バイト整数	DWORD	Dim1:0~32767
列[32 ビット]			Dim2:0~16383
			Dim0:0~65535
タイマ	TIME	TIME	Dim1:0~32767
			Dim2:0~16383

以下の特殊データ型は1データ型につき、接点、コイル、現在値を持ちます。画面データにインポート後、以下 のデータ型に置き換えます。

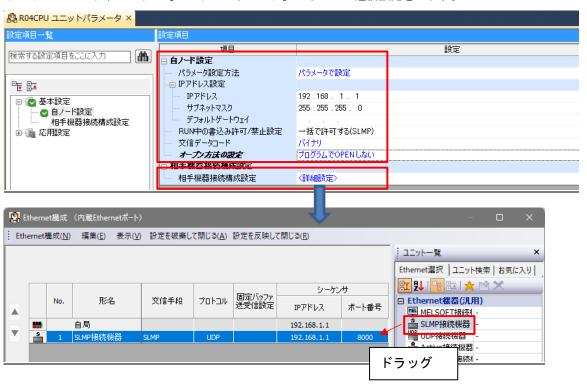
	GX Works	:3	Smart Editor
表記	内容	データ型	データ型
TIMER	接点	ビット整数	B00L
	コイル	ビット整数	B00L
	現在値	2 バイト整数	WORD
RETENTIVETIMER	接点	ビット整数	B00L
	コイル	ビット整数	B00L
	現在値	2 バイト整数	WORD
LTIMER	接点	ビット整数	B00L
	コイル	ビット整数	B00L
	現在値	4 バイト整数	DWORD
LRETENTIVETIMER	接点	ビット整数	B00L
	コイル	ビット整数	B00L
	現在値	4 バイト整数	DWORD
COUNTER	接点	ビット整数	B00L
	コイル	ビット整数	B00L
	現在値	2 バイト整数	WORD
LCOUNTER	接点	ビット整数	B00L
	コイル	ビット整数	B00L
	現在値	4 バイト整数	DWORD

#### 5 PLC ソフト GX Works3 の操作方法

通信設定、ラベル、構造体の作成手順、エクスポートについて説明します。

#### 5.1 通信設定

ナビゲーションウィンドウの [ユニットパラメータ] から PLC の通信設定をします。



# 自ノード設定

固定

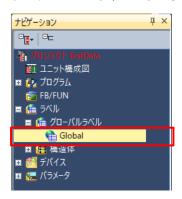
項目	設定値	設定例
IPアドレス	PLCの IP アドレスを設定	192. 168. 1. 1
サブネットマスク	環境に合わせて設定	255. 255. 255. 0
デフォルトゲートウェイ	環境に合わせて設定	空欄
RUN 中書込み許可/禁止設定	一括で許可する (SLMP)	一括で許可する (SLMP)
交信データコード	パイナリ	パイナリ
オープン方法の設定	プログラムで OPEN しない	プログラムで OPEN しない

#### 相手機器接続構成設定

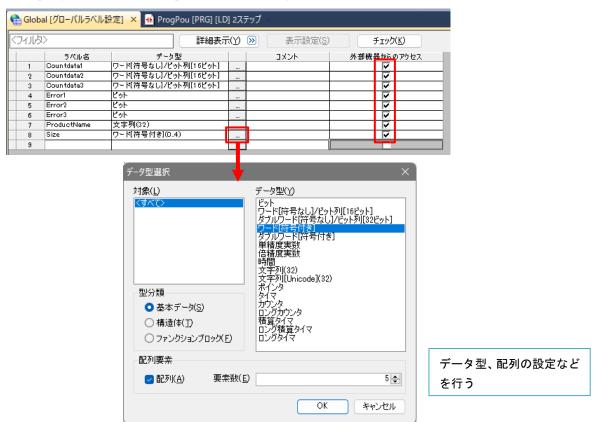
項目	設定値	設定例
プロトコル	UDP または TCP	UDP
ポート番号	PLC 自局ポート番号	8000

# 5.2 ラベルの作成

① ナビゲーションウィンドウから [グローバルラベル設定] を開きます。



- ② ラベル名+データ型を入力し、「外部機器からのアクセス」にチェックを入れます。
  - \* [外部機器からのアクセス] にチェックがない場合、アクセスすることができません。



#### 5.3 構造体の作成とラベルの作成

① ナビゲーションウィンドウの [構造体] の右クリックメニューから [データの新規作成] をクリックします。



② データ型を「構造体」に設定し、データ名を入力します。構造体が作成されます。(構造体名 例: ID)



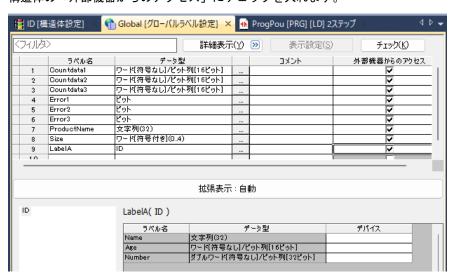
③ ナビゲーションウィンドウの手順②で作成した構造体(例:ID)から [構造体設定]を開きます。 構造体のラベル名+データ型を入力します。



④ [グローバルラベル設定]を開き、ラベル名(例: Label A)を入力します。データ型選択で「型分類:構造体」、 手順②で登録した構造体データ名(例: ID)を選択します。



⑤ 構造体の「外部機器からのアクセス」にチェックを入れます。



Hakko Electronics Co., Ltd.

# 5.4 ラベル情報のエクスポート

作成したラベルを CSV ファイルでエクスポートします。

「変換」→「全変換」でエラーが無い状態にします。



② グローバルラベルデータ(例: Global)の右クリックメニュー→ [ファイルへエクスポート]をクリックします。 ファイル名と保存先を選択し、CSV ファイルでエクスポートします。

例: Global. CSV

構造体がある場合、手順③に進みます。

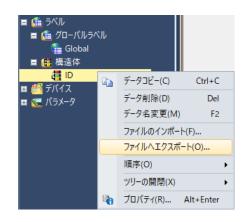


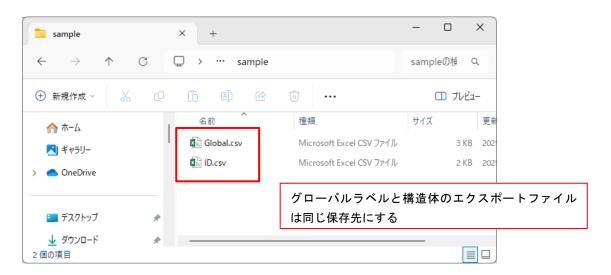
③ 構造体データ(例:ID)の右クリックメニュー→

 [ファイルへエクスポート]をクリックします。
 構造体のデータ名と同じファイル名で、手順②のファイルと同じ保存先にエクスポートします。

例: ID. CSV

以上で終了です。





#### 6 作画ソフト Smart Editorの操作方法

# 6.1 PLC 接続機器選択とプロパティ(通信設定)

Smart Editor を起動し、PLC の機種を「三菱電機 iQ-R シリーズ タグ (内蔵 Ethernet)」にします。



項目	設定値	設定例
接続先	PLC テーブル No.	0
PLC テーブル	PLC の IP アドレス	IP: 192. 168. 1. 1
	PLC のポート No.	ポート No. 8000

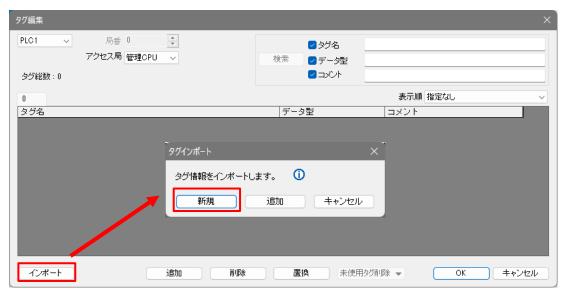
# 6.2 <u>インポート</u>

「5.4 ラベル情報のエクスポート」で作成した CSV ファイルを Smart Editor にインポートします。

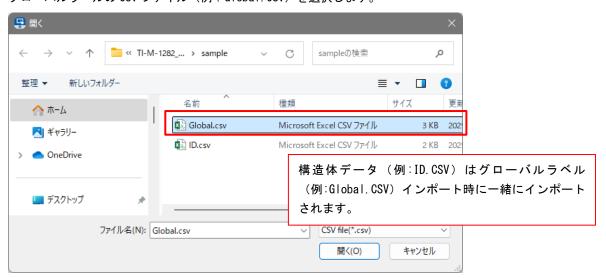
[iQ-R] → [タグ編集] をクリックします。



② タグ編集ダイアログの [インポート] から [新規] を選択します。

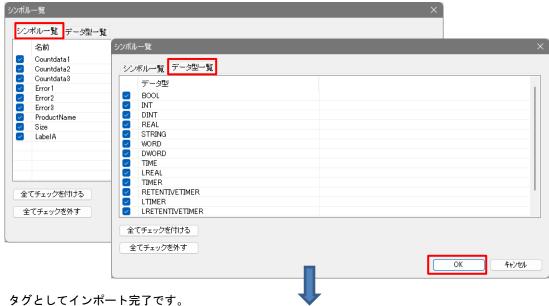


③ グローバルラベルの CSV ファイル (例: Global. CSV) を選択します。



1 9/11

④ [シンボル一覧] / [データ型一覧] でインポートする項目にチェックして、[OK]をクリックします。



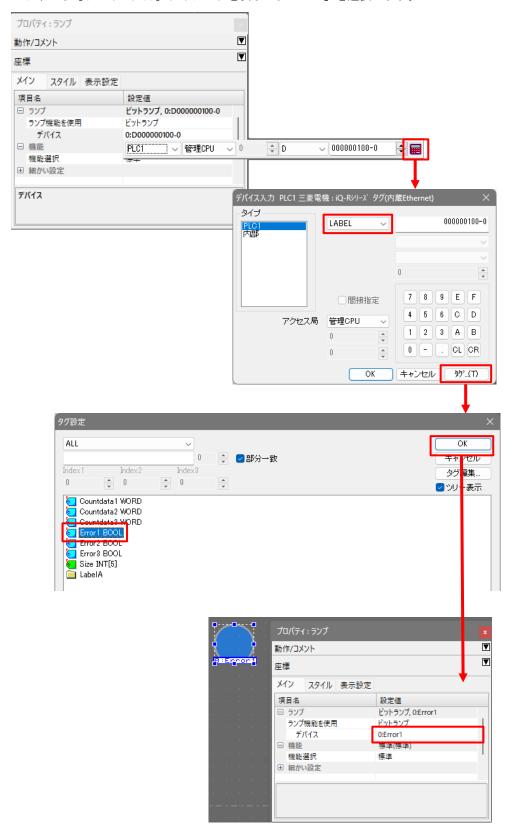


# 6.3 アイテムへの割付方法

タグをパーツに割り当てる例について説明します。

ランプのプロパティから [デバイス入力] ダイアログを表示し、「LABEL」を選択します。

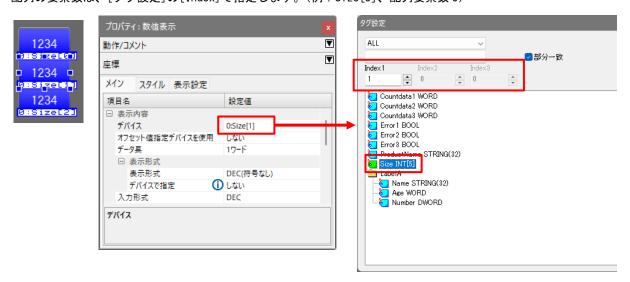




11/11

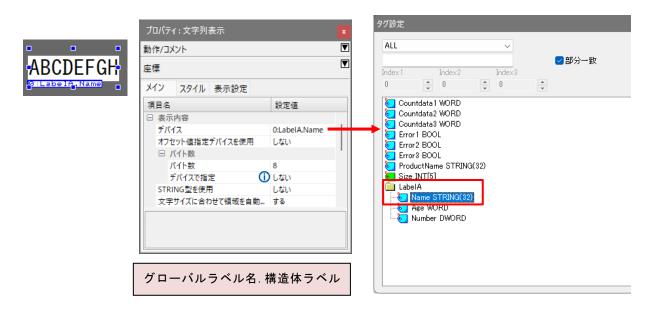
#### ◆配列の場合

配列の要素数は、[タグ設定]の[Index]で指定します。(例: Size[5]、配列要素数5)



### ◆構造体の場合

構造体は「.」付きになります。(例:LabelA)



### 7 注意事項

- タグ名(ラベル)は半角英数字 255 文字までです。
- グローバルラベルのみ対応しています。ローカルラベルは非対応です。
- LREAL 型は非対応です。

発紘電機株式会社 技術相談窓口 フリーコール: 0120-128-220 Mail: gijyutsu1@hakko-elec.co.jp